



System Safe

Nano-Polymere & Hochleistungs
Additive

System Safe ist ein umweltneutrales und ungiftiges Polymeradditiv, das unter Zugabe von tonmineralischen Bindemitteln sowie kornabgestuften mineralischen und recycelten Rohstoffen wasserundurchlässige Schichten abdichtet, Versiegelungen herstellt und verunreinigte Böden saniert.



Eigenschaften

Im Gegensatz zu normalen Tonschichten als Material zum Abdichten, kann die Einbaustärke bei Verwendung von System Safe reduziert werden und das bei gleichbleibender Dichte. Dadurch werden erhebliche Einsparungen an Material- und Transportkosten erreicht.

- Erhöhung der Elastizität und hohe Abdichtungswirkung
- Minimierung von Trockenrissen durch Einschränkung der Quellfähigkeit
- Hohe chemische und biologische Stabilität
- Gute Verarbeitbarkeit
- Kosteneinsparung durch verringerte Schichtstärken

Einsatzgebiet

System Safe wird in allen Bereichen eingesetzt, wo hohe Dichte und Wasserundurchlässigkeit benötigt werden.

- Mülldeponien
- Fluss- und Meeresdeiche
- Dämme und Erdwälle
- Wasserspeicher- und Wasserrückhaltebecken
- In der Nähe von Flüssen sowie Wasser- und Naturschutzgebieten



Technik

Belastungstests beweisen eine Erhöhung der Materialstabilität.



Ohne das Polymeradditiv bleibt das Material brüchiger und es entstehen lange Risse.



Mit System Safe wird bei Belastung eine bessere Verteilung erreicht, sodass ein Brechen des Materials minimiert wird.

Festigkeit: Einaxiale Druckfestigkeit von 1.0 N/mm² - 5.0 N/mm² einstellbar

Frostbeständigkeit: Je nach Anforderung und Material

Wasserdurchlässigkeit: K-Werte bis zu 10-11 m/s

System Safe - Verstärkung der mineralischen Einbauschicht bei hoher Abdichtungswirkung.